



ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «АЛТАЙТАЛЬ»

ООО «Торговый дом «Алтайталь»

Россия, 656002, Алтайский край, г. Барнаул, ул. П.С.Кулагина, 28с

Тел.: +7 (3852) 50-14-23, 50-16-09, 50-16-08, 50-15-97, 50-15-94

E-mail: market@altaital.ru [http:// www.altaital.ru](http://www.altaital.ru)

Форма 13



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
на ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
грузоподъемностью от 0,25 до 32,0 т



- Таль для: монорельсовой системы комплектации крана
- Тип тали: стационарная передвижная
- с малой строительной высотой со строго вертикальным подъемом

1. Грузоподъемность, т			
2. Высота подъема, м			
3. Группа режима работы по ИСО 4301/1	<input type="checkbox"/> M5	<input type="checkbox"/> M6	<input type="checkbox"/> M7
4. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	<input type="checkbox"/> У	<input type="checkbox"/> УХЛ	<input type="checkbox"/> ХЛ <input type="checkbox"/> Т <input type="checkbox"/> УТ
5. Категория размещения по ГОСТ 15150	<input type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 3
6. Температура эксплуатации, °С			
7. Исполнение тали	<input type="checkbox"/> общепромышленное (стандартный цвет тали RAL 5015 небесно-синий)		
	<input type="checkbox"/> пожаробезопасное (класс пожароопасной зоны: П-I, П-II, П-III, П-III) (стандартный цвет тали RAL 5015 небесно-синий)		
	<input type="checkbox"/> взрывобезопасное (стандартный цвет тали RAL 6001 изумрудно-зеленый):		
	Категория взрыв. смеси:		Группа взрыв. смеси:
	<input type="checkbox"/> IIA, <input type="checkbox"/> IIB <input type="checkbox"/> IIC	<input type="checkbox"/> T1 <input type="checkbox"/> T2 <input type="checkbox"/> T3 <input type="checkbox"/> T4	
8. Параметры монорельсовых путей:	<input type="checkbox"/> прямолинейный путь	<input type="checkbox"/> криволинейный путь (указать радиус закругления пути, м)	
8.1. Номер двутавровой балки по ГОСТ 19425			
9. Регулирование скорости передвижения	<input type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с)	<input type="checkbox"/> Частотное (частотный преобразователь)	
		основная скорость, м/мин (м/с)	пониженная скорость, м/мин (м/с)
10. Регулирование скорости подъема	<input type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/с)	<input type="checkbox"/> Частотное	
		основная скорость, м/мин (м/с)	пониженная скорость, м/мин (м/с)
11. Тормоз на механизме передвижения	<input type="checkbox"/> Да		<input type="checkbox"/> Нет
12. Тип управления	<input type="checkbox"/> Подвесной пульт управления	<input type="checkbox"/> Радиоуправление	<input type="checkbox"/> Подвесной пульт управления и радиоуправление
13. Напряжение силовых цепей, В			
14. Напряжение в цепи управления, В	<input type="checkbox"/> Пониженное напряжение (указать какое: 24В, 36В, 42В, 220 В)		<input type="checkbox"/> 380 В (кроме радиоуправления и управления частотными преобразователями)
15. Токоподвод к тали	<input type="checkbox"/> Да, гибкий кабель на проволоке, длина монорельсовых путей _____ м (до 36 м)		<input type="checkbox"/> Нет

Инструкция по заполнению опросного листа на таль электрическую

При заполнении опросного листа технические характеристики оборудования смотрите на нашем сайте www.altaital.ru.

Таль для: «**монорельсовой системы**» – таль устанавливается на монорельс (его параметры указываются в п. 8); «**комплектации крана**» – таль устанавливается на кран.

Тип тали: «**стационарная**» – таль без механизма передвижения (необходимо указать требования к креплению тали: опорная (на лапах) или подвесная (жестко крепится на балке); «**передвижная**» – таль с механизмом передвижения (с возможностью движения тали по балке).

«**с малой строительной высотой**» – особая конструкция тали, когда на одном уровне с монорельсом/несущей балкой крана расположены все основные крупногабаритные элементы тельфера (корпус тали, тележки на передвижение, электродвигатели). За счет такого расположения уменьшается строительная высота тали (почти в два раза в сравнении с таями обычного исполнения); «**со строго вертикальным подъемом**» – особая конструкция тали, когда подъем и опускание груза осуществляется без смещения крюковой подвески вдоль барабана при намотке каната. Длина таких талей больше в сравнении с длиной талей стандартной конструкции, но зато достигается более точное позиционирование груза без его движения влево-вправо вдоль барабана тали.

п. 1. Указать необходимую грузоподъемность.

п. 2 Высота подъема: расстояние по вертикали от уровня пола до нижней точки зева крюка, находящегося в крайнем верхнем положении.

п. 3 Группа режима работы по ИСО 4301/1: смотри в приложении «Порядок выбора тали/крана».

п. 4 Климатическое исполнение:

У – для макроклиматического района с умеренным климатом;

УХЛ – для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом;

ХЛ – для макроклиматических районов с холодным климатом;

Т – для макроклиматических районов как с сухим, так и с влажным тропическим климатом;

УТ – для макроклиматических районов как с умеренным, так и с тропическим климатом.

п. 5 Категория размещения по ГОСТ 15150:

1 – для эксплуатации на открытом воздухе;

2 – для эксплуатации под навесом или в помещениях (объемах), где колебания температуры и влажности воздуха существенно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха;

3 – для эксплуатации в закрытых помещениях (объемах) с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания

температуры и влажности воздуха и воздействие песка и пыли существенно меньше, чем на открытом воздухе.

п. 6 Указать необходимое.

п. 7-8 Выбрать необходимое.

п. 8.1 Указать необходимое.

п. 9-10 При определении **способа регулирования скорости** и самих скоростей ориентируйтесь на данные, указанные на сайте компании в разделе для соответствующего оборудования. Если скорость не принципиальна, то можно указать «По паспорту» или «стандарт».

п. 11-12 Выбрать необходимое.

п. 13 Указать необходимое.

п. 14-15 Выбрать необходимое.

п. 16 Выбрать одно или несколько **дополнительных требований** и/или указать свои технические требования.

п. 17 Указать необходимое **кол-во** одинаковых талей.

Опросный лист должен быть обязательно завизирован со стороны заказчика.

ПОРЯДОК ВЫБОРА ТАЛИ

Выбор тали

Выбор тали зависит от диапазона нагрузок, средней наработки за день, грузоподъемности и запасовки каната (полиспаства).

Для режима работы М5, М6, М7 допустимо два включения в минуту, при этом время работы составляет 12 секунд, а время паузы 18 секунд.

Пример выбора тали

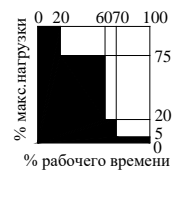
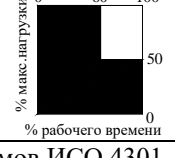
Грузоподъемность – 3200 кг
 Высота подъема (Н) – 6 м
 Скорость подъема (V) – 9,6 м/мин
 Диапазон нагрузок – средний
 Количество циклов в час (N) – 30
 Нарботка в день (Т) – 6 ч

Средняя ежедневная наработка определяется по формуле:

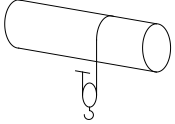
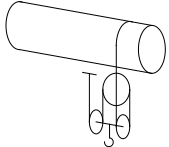
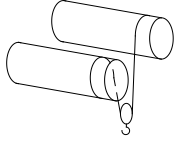
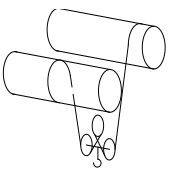
$$Tm = \frac{2 \cdot H \cdot N \cdot T}{60 \cdot V} = \frac{2 \cdot 6 \cdot 30 \cdot 6}{60 \cdot 9,6} = 3,75ч$$

Из таблицы "Диапазон нагрузок / Группа наработки" находим, что "среднему" диапазону нагрузок и средней ежедневной наработке (3,75ч) соответствует таль группы режима М5.

Далее с учетом значений грузоподъемности (3200 кг) по таблице "Выбор типа тали" определяем, что заданным условиям соответствует модель Т320 и 2Т320. По высоте подъема тали (6 м) в таблице "Схемы полиспастанов моделей талей" окончательно определяем модель тали Т320.

Диапазон нагрузок (рабочий режим)		Группа наработки (средняя наработка за день) Tm (ч)			
Легкий	Механизмы в основном работают с легкими грузами, и лишь в исключительных случаях груз может быть максимальным		4-8	8-16	>16
Средний	Механизмы в основном работают со средними грузами, но максимальные нагрузки случаются чаще, чем в легком режиме		2-4	4-8	8-16
Тяжелый	Механизмы в основном работают с максимальными и средними грузами		1-2	2-4	4-8
Группа режима работы механизмов ИСО 4301			М5	М6	М7

Выбор типа тали			
Грузоподъемность, кг	Модель тали		
	Группа режима работы по ИСО 4301		
	М5	М6	М7
1000	Т 100	Т 200 (2) Т200 (4)	Т 200 (2) Т200 (4)
2000	Т 200 Т200 (4)	Т 320 Т200 (4)	Т 320
3200	Т 320 2Т 320	Т500 Т500 (4) 2Т 500	Т500 (4)
5000	Т 500 Т500 (4) 2Т 500	Т500 (4) 2 Т1000	Т 1000 (2) Т 1000 (4) 2Т 1000
6300	Т 630	Т 630	Т 1000 (2) Т 1000 (4)
10000	Т 1000 Т 1000 (4) 2Т 1000	Т1250	Т1600 (2) Т1600 (4)
12500	Т 1250	Т1600 (2) Т1600 (4)	Т 1600 (4)
16000	Т 1600	Т 1600 (4)	Т 1600 (4)
20000	Т 2000	Т 2000	Т 2000
25000	Т 2500	Т 2500	
32000	Т 3200		

Схемы полиспастов моделей галей			
2/1	4/1	2×1/1	2×2/1
 <p> Т 100 Н=6,3-36м Т 200 Н=6,3-56м Т 320 Н=6,3-56м Т 1000 Н=6,3-20м Т 1600 Н=6,3-36м </p>	 <p> Т 200 Н=6,3-24м Т 500 Н=6,3-38м Т 630 Н=6,3-32м Т 1000 Н=6,3-24м Т 2000 Н=6,3-20м Т 2500 Н=6,3-20м Т 3200 Н=6,3-20м </p>	 <p> 2Т 200 Н=6,3-80м 2Т 320 Н=6,3-80м 2Т 500 Н=6,3-80м 2Т 1000 Н=6,3-80м </p>	 <p> 2Т 1000 Н=6,3-80м </p>