



ХОЛДИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «АЛТАЙТАЛЬ»

ООО «Торговый дом «Алтайталь»

Россия, 656002, Алтайский край, г. Барнаул, ул. П.С.Кулагина, 28с

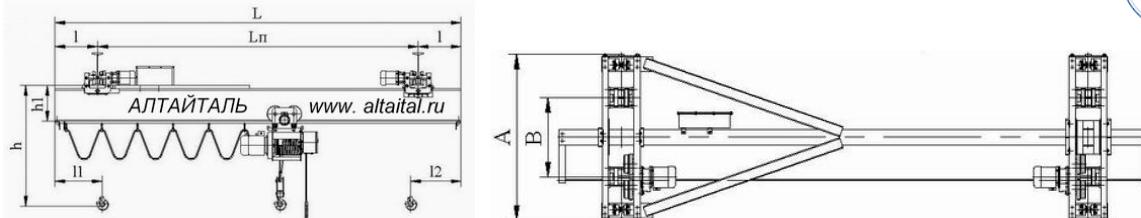
Тел.: +7 (3852) 50-14-23, 50-16-09, 50-16-08, 50-15-97, 50-15-94

E-mail: market@altaital.ru <http://www.altaital.ru>

Форма 13

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

на краны мостовые электрические подвесные однобалочные
грузоподъемностью от 0,5 до 16,0 т



| | | | | | |
|--|---|---|--|---|----------------------------------|
| 1. Грузоподъемность, т | | | | | |
| 2. Пролет крана Lп, м | | | Пролетная балка разрезная (при пролете более 12 м) | | |
| 3. Общая длина L, м | | | <input type="checkbox"/> Да | <input type="checkbox"/> Нет | |
| 4. Длина консолей I, м | | | | | |
| 5. Высота подъема, м | | | | | |
| 6. Размер h, мм | | | | | |
| 7. Номер профиля двутавра подкранового пути по ГОСТу 19425 | 1,0 т; 2,0 т | 3,2 т; 5,0 т | 6,3 т; 10 т | 12,5 т; 16,0 т | иное |
| | <input type="checkbox"/> 24M | <input type="checkbox"/> 30M | <input type="checkbox"/> 36M | <input type="checkbox"/> 45M | |
| | <input type="checkbox"/> 30M | <input type="checkbox"/> 36M | <input type="checkbox"/> 45M | | |
| 8. Группа режима работы крана по ИСО 4301/1 | <input type="checkbox"/> A2 | <input type="checkbox"/> A3 | <input type="checkbox"/> A4 | <input type="checkbox"/> A5 | |
| 8.1. Группа режима работы механизмов подъема и передвижения тали по ИСО 4301/1 | <input type="checkbox"/> M5 | | <input type="checkbox"/> M6 | | <input type="checkbox"/> M7 |
| 9. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 | <input type="checkbox"/> У | <input type="checkbox"/> УХЛ | <input type="checkbox"/> ХЛ | <input type="checkbox"/> Т | <input type="checkbox"/> УТ |
| 10. Категория размещения по ГОСТ 15150 | <input type="checkbox"/> 1 | | <input type="checkbox"/> 2 | | <input type="checkbox"/> 3 |
| 11. Температура эксплуатации, °C | | | | | |
| 12. Исполнение крана | <input type="checkbox"/> общепромышленное (стандартный цвет крана RAL 5015 небесно-синий) | | | <input type="checkbox"/> пожаробезопасное (стандартный цвет крана RAL 5015 небесно-синий) | |
| | <input type="checkbox"/> взрывобезопасное (стандартный цвет крана RAL 6001 изумрудно-зеленый) | | | <input type="checkbox"/> для атомной промышленности (стандартный цвет крана RAL 1028 дынико-желтый) | |
| | Категория взрыв. смеси | Группа взрыв. смеси | | | |
| | <input type="checkbox"/> IIA, <input type="checkbox"/> IIB <input type="checkbox"/> IIC | <input type="checkbox"/> T1 <input type="checkbox"/> T2 <input type="checkbox"/> T3 <input type="checkbox"/> T4 | | | |
| 13. Регулирование скорости | подъема | <input type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/c)) | | <input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты) | |
| | | | | основная скорость, м/мин | пониженная скорость, м/мин (м/c) |
| | передвижения тали | <input type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин (м/c)) | | <input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты) | |
| | | | | основная скорость, м/мин (м/c) | пониженная скорость, м/мин (м/c) |
| передвижения крана | <input type="checkbox"/> Стандартное (основная скорость, м/мин) | | <input type="checkbox"/> Частотное (преобразователи частоты) | | |

| | | (м/с) | основная скорость, м/мин (м/с) | пониженная скорость, м/мин (м/с) |
|--|---|---|--|---|
| 14. Наличие тормозов на механизме передвижения | крана | <input type="checkbox"/> Да | <input type="checkbox"/> Нет | |
| | тали | <input type="checkbox"/> Да | <input type="checkbox"/> Нет | |
| 15. Управление краном | | <input type="checkbox"/> подвесной пульт управления | <input type="checkbox"/> радиоуправление | <input type="checkbox"/> подвесной пульт управления и радиоуправление |
| 16. Токоподвод | <input type="checkbox"/> Да, гибкий кабель на проволоке, длина монорельсовых путей _____ м (до 36 м) | | | |
| | <input type="checkbox"/> Да, гибкий кабель на С-профиле, длина монорельсовых путей _____ м | | | |
| | <input type="checkbox"/> Да, гибкий кабель на монорельсе, длина монорельсовых путей _____ м | | | |
| | <input type="checkbox"/> Да, закрытый шинопровод, длина монорельсовых путей _____ м | | | |
| | <input type="checkbox"/> Да, троллейный открытый (поставляется только токосъемник) – необходимо приложить схему расположения троллеев | | | |
| 17. Напряжение силовых цепей, В | | | | |
| 18. Напряжение в цепи управления, В | <input type="checkbox"/> пониженное напряжение (указать какое: 24В, 36В, 42В, 220В) | | <input type="checkbox"/> 380 В (кроме радиоуправления и управления частотными преобразователями) | |
| 19. Дополнительные требования: | | | | |
| <u>для крана</u> | <u>для тали</u> | | | |
| <input type="checkbox"/> прибор защиты от столкновения кранов | <input type="checkbox"/> дополнительный тормоз на механизме подъема | | | |
| <input type="checkbox"/> плавный пуск и торможение двигателя механизма передвижения | <input type="checkbox"/> ограничитель грузоподъемности | | | |
| <input type="checkbox"/> концевой выключатель механизма передвижения | <input type="checkbox"/> плавный пуск и торможение двигателя механизма передвижения | | | |
| <input type="checkbox"/> устройство подачи напряжения по токоподводу к крану (рубильник) | <input type="checkbox"/> концевой выключатель механизма передвижения | | | |
| | <input type="checkbox"/> с малой строительной высотой | | | |
| | <input type="checkbox"/> со строго вертикальным подъемом | | | |
| | <input type="checkbox"/> защитный экран для работы с расплавленным металлом | | | |
| <input type="checkbox"/> сейсмостойкое исполнение (свыше 6 баллов) | | | | |
| <input type="checkbox"/> освещение рабочей зоны | | | | |
| <input type="checkbox"/> звуковая сигнализация | | | | |
| <input type="checkbox"/> световая сигнализация | | | | |
| <input type="checkbox"/> окраска крана и тали в другой цвет (указать RAL) | | | | |
| <input type="checkbox"/> иное _____ | | | | |
| 20. Количество заказываемых одинаковых кранов, шт | | | | |
| Предприятие: _____ | | | | |
| Адрес: _____ | | | | |
| Тел./факс: _____ | e-mail: _____ | | | |
| ФИО, должность, подпись: | | | M.П. | дата |

Чертеж не определяет конструкцию крана!

Инструкция по заполнению опросного листа на кран мостовой однобалочный подвесной

При заполнении опросного листа технические характеристики оборудования смотрите на нашем сайте www.altaital.ru.

п. 1 Указать необходимую **грузоподъемность**.

п. 2 Указать размер **межцентрового расстояния** подкрановых путей. Если пролет крана более 12 м, то несущая (пролетная) балка крана может поставляться разрезной (для удобства транспортировки разрезается на две или три части в зависимости от пролета) – необходимо выбрать: **цельная балка будет или разрезная**.

п. 3 Указать **общую длину** крана.

п. 4 Указать **длину консолей**. Обратите внимание, что край несущей балки должен минимум на 100 мм не доходить до стен помещения

п. 5 Указать **высоту подъема** - расстояние по вертикали от уровня пола до нижней точки зева крюка, находящегося в крайнем верхнем положении.

п. 6 Указать **подход вертикальный** - расстояние по вертикали от грузозахватного органа, находящегося в верхнем рабочем положении, до нижней полки рельса.

п. 7 Выбрать номер **монорельса/двутавра** или указать иное: номер двутавра, ГОСТ, ширину полки.

п. 8 Группа режима работы крана: смотри в приложении «Порядок выбора тали/крана».

п. 8.1 Группа режима работы механизмов: смотри в приложении «Порядок выбора тали/крана».

п. 9 Климатическое исполнение:

У – для макроклиматического района с умеренным климатом;

УХЛ – для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом;

ХЛ – для макроклиматических районов с холодным климатом;

Т – для макроклиматических районов как с сухим, так и с влажным тропическим климатом;

УТ – для макроклиматических районов как с умеренным, так и с тропическим климатом.

п. 10 Категория размещения:

1 – для эксплуатации на открытом воздухе;

2 – для эксплуатации под навесом или в помещениях (объемах), где колебания температуры и влажности воздуха существенно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха;

3 – для эксплуатации в закрытых помещениях (объемах) с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха и воздействие песка и пыли существенно меньше, чем на открытом воздухе.

п. 11 Укажите необходимое.

п. 12 Выбрать **исполнение** крана.

п. 13 При определении способа **регулирования скорости** и самих скоростей ориентируйтесь на данные, указанные на сайте компании в разделе для соответствующего оборудования. Если скорость не принципиальна, то можно указать «По паспорту» или «стандарт».

п. 14-15 Выбрать необходимое.

п. 16 Выбрать необходимый **токоподвод**, указав длину подкрановых путей или приложив схему расположения троллеев, если у Вас установлены открытые троллеи; поставить галочку «Нет», если токоподвод будет поставляться Вами самостоятельно.

п. 17 Указать необходимое.

п. 18 Выбрать необходимое.

п. 19 Выбрать одно или несколько **дополнительных требований** и/или указать свои технические требования.

п. 20 Указать необходимое **кол-во** одинаковых кранов.

Опросный лист должен быть обязательно завизирован со стороны заказчика.

ПОРЯДОК ВЫБОРА КРАНА И ТАЛИ

Порядок выбора крана

При выборе крана необходимо принять во внимание следующее:

1. Максимальный вес груза (грузоподъемность).
2. Максимальная высота подъема груза.
3. Скорость подъема.
4. Необходимость установочной скорости подъема.
5. Скорости передвижения тали и крана.
6. Необходимость установочной скорости передвижения.
7. Необходимость тормоза на механизмах передвижения.
8. Климатическое исполнение.
9. Температура эксплуатации.
10. Степень защиты оболочек электрооборудования.
11. Максимальное количество включений в час.

Для режима работы M5, M6, M7 допустимо два включения в минуту, при этом время работы составляет 12 секунд, а время паузы 18 секунд.

12. Режим работы.
Выбор режима работы крана производится исходя из диапазона нагрузок и средней наработки его механизмов за день T_m (ч) и определяется по таблицам "Диапазон нагрузок" и "Группа наработки". Диапазон нагрузок и средняя наработка определяются потребителем исходя из конкретных условий работы крана.

Выбор тали

Выбор тали зависит от диапазона нагрузок, средней наработки за день, грузоподъемности и запасовки каната (полиспаста).

Пример выбора тали

Грузоподъемность – 3200 кг

Высота подъема (H) – 6 м

Скорость подъема (V) – 9,6 м/мин

Диапазон нагрузок – средний

Количество циклов в час (N) – 30

Наработка в день (T) – 6 ч

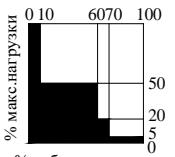
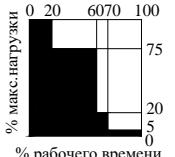
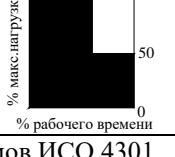
Средняя ежедневная наработка определяется по формуле:

$$T_m = \frac{2 \cdot H \cdot N \cdot T}{60 \cdot V} = \frac{2 \cdot 6 \cdot 30 \cdot 6}{60 \cdot 9,6} = 3,75\text{ч}$$

Из таблицы "Диапазон нагрузок / Группа наработки" находим, что "среднему" диапазону нагрузок и средней ежедневной наработке (3,75ч) соответствует таль группы режима M5.

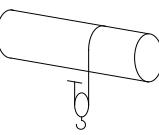
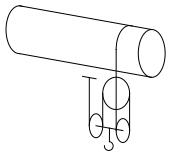
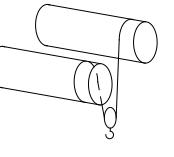
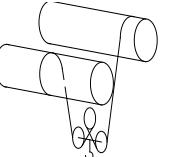
Далее с учетом значений грузоподъемности (3200 кг) по таблице "Выбор типа тали" определяем, что заданным условиям соответствует модель T320 и 2T320.

По высоте подъема тали (6 м) в таблице "Схемы полиспастов моделей талей" окончательно определяем модель тали T320.

| Диапазон нагрузок (рабочий режим) | | | Группа наработки (средняя наработка за день) T_m (ч) | | |
|--|---|--|--|------|------|
| Легкий | Механизмы в основном работают с легкими грузами, и лишь в исключительных случаях груз может быть максимальным |  | 4-8 | 8-16 | >16 |
| Средний | Механизмы в основном работают со средними грузами, но максимальные нагрузки случаются чаще, чем в легком режиме |  | 2-4 | 4-8 | 8-16 |
| Тяжелый | Механизмы в основном работают с максимальными и средними грузами |  | 1-2 | 2-4 | 4-8 |
| Группа режима работы механизмов ИСО 4301 | | | M5 | M6 | M7 |
| Группа режима работы крана ИСО 4301 | | | A3 | A4 | A5 |

| Грузоподъемность, кг | Выбор типа тали | | |
|----------------------|----------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| | Модель тали | | |
| | Группа режима работы по ИСО 4301 | | |
| | M5 | M6 | M7 |
| 1000 | T 100 | T 200 (2) T200 (4) | T 200 (2) T200 (4) |
| 2000 | T 200 T200 (4) | T 320 T200 (4) | T 320 |
| 3200 | T 320 2T 320 | T500 T500 (4) 2T 500 | T500 (4) |
| 5000 | T 500 T500 (4) 2T 500 | T500 (4) 2 T1000 | T 1000 (2) T 1000 (4) 2T 1000 |
| 6300 | T 630 | T 630 | T 1000 (2) T 1000 (4) |
| 10000 | T 1000 T 1000 (4) 2T 1000 | T1250 | T1600 (2) T1600 (4) |
| 12500 | T 1250 | T1600 (2) T1600 (4) | T 1600 (4) |
| 16000 | T 1600 | T 1600 (4) | T 1600 (4) |
| 20000 | T 2000 | T 2000 | T 2000 |
| 25000 | T 2500 | T 2500 | |
| 32000 | T 3200 | | |

Схемы полиспастов моделей талей

| 2/1 | 4/1 | 2×1/1 | 2×2/1 |
|--|--|---|--|
|  T 100 H=6,3-36м T 200 H=6,3-56м T 320 H=6,3-56м T 1000 H=6,3-20м T 1600 H=6,3-36м |  T 200 H=6,3-24м T 500 H=6,3-38м T 630 H=6,3-32м T 1000 H=6,3-24м T 2000 H=6,3-20м T 2500 H=6,3-20м T 3200 H=6,3-20м |  2T 200 H=6,3-80м 2T 320 H=6,3-80м 2T 500 H=6,3-80м 2T 1000 H=6,3-80м |  2T 1000 H=6,3-80м |